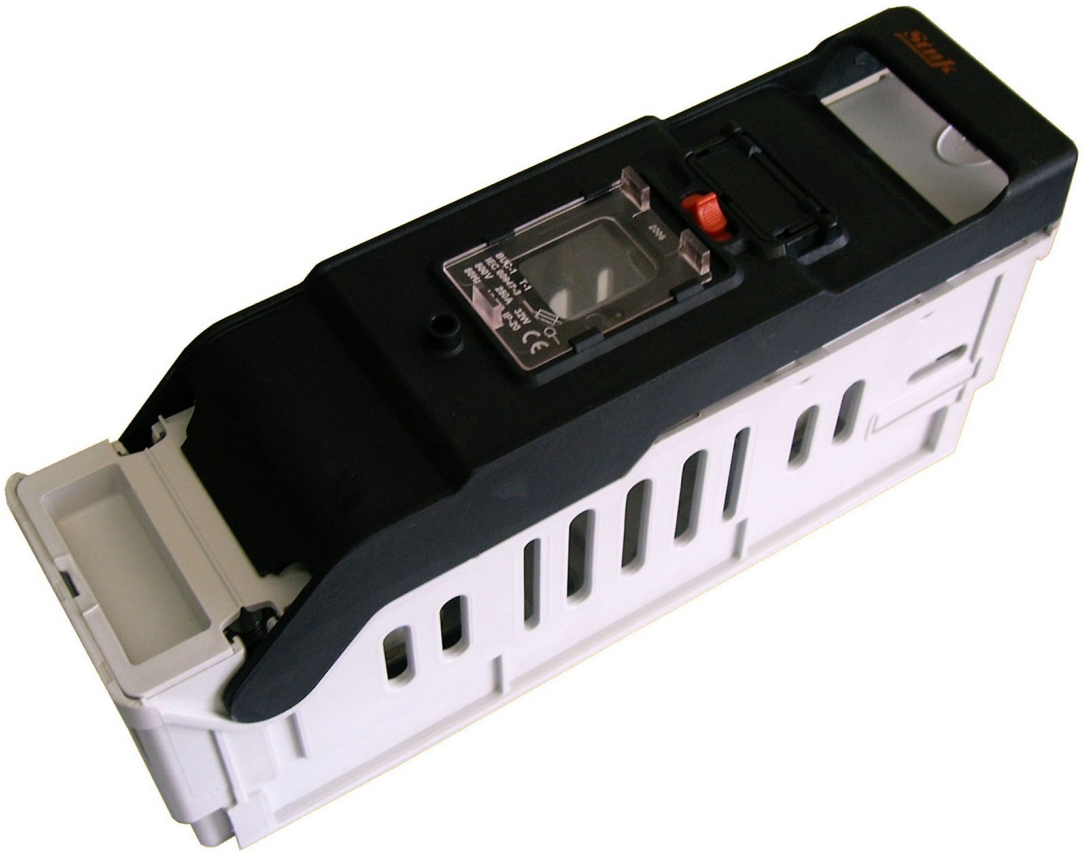
SEDE CENTRAL
C/ Tejera, 6
Pol.Ind. Río de Janeiro
28110 Algete (Madrid)
Telf.: 91 847 47 00 Fax: 91 8474701
E-mail: comercial@pinazo.com

INFORMACIÓN TÉCNICA



BASES UNIPOLARES CERRADAS (BUC) PARA CORTACIRCUITOS
160 A / 250 A / 400 A

INDICE

1 OBJETO 3

2 GENERALIDADES 3

3 NORMAS 4

4 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS 4

4.1 CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS 4
4.2 CARACTERÍSTICAS CONTRUCTIVAS 5
4.2.1 BASE ZÓCALO 5
4.2.2 PINZAS DE CONTACTO 5
4.2.3 TAPAS CUBREBORNES 5
4.2.4 EMPUÑADURAS PORTAFUSIBLES 5
4.2.5 CONEXIONES A LOS BORNES DE SALIDA 6
4.3 MONTAJE DE LAS BASES 6
4.4 APLICACIONES 7
4.5 ACCESORIOS 7
4.6 DIMENSIONES 8

1 OBJETO

Estas especificaciones técnicas tienen por objeto detallar las características que poseen las bases unipolares cerradas (BUC), en su función de fusible-interruptor-seccionador, desarrolladas por Stuk msd S.L.

2 GENERALIDADES

Estos seccionadores están formados por una base zócalo aislante que sirve como soporte a las pinzas de contacto fijas de los cortacircuitos. Todo ello forma un conjunto totalmente protegido con capacidad para efectuar la función de seccionamiento. De esta manera, reúne en un solo aparato seccionador y fusibles asegurando una protección contra contactos directos proporcionando una elevada seguridad de instalación, servicio y explotación.

Existen tres tipos, en función de la intensidad nominal de las bases, y son:

Referencia	Tipo base	In (A)	Tamaño
13220210	BUC-00	160	00
13220054	BUC-1	250	1
13220022	BUC-2	400	2

Las BUC disponen, además, de:

- Cámaras apagachispas sólidamente fijadas para contribuir a la extinción del arco en la apertura en lo tamaños 1 y 2.
- Indicador luminoso de fusión
- Acoplamiento directo de conexiones para entrada y salida por la parte inferior de montaje.
- Acoplamiento directo de conexiones tipo L y T.
- Pantalla separadora de fácil montaje y desmontaje con un clipado a la base.
- Dispositivo para el montaje de una salida protegida de 100 A en los tamaños 1 y 2.

3 NORMAS

Los seccionadores han sido diseñados siguiendo las indicaciones de las normas nacionales e internacionales actualmente en vigor y cumplen por tanto con lo indicado con las normas que se relacionan a continuación.

ETU 6307 A
NI 76.01.02
IEC-EN-UNE 60947-3

4 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

4.1 CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

		T-00	T-1	T-2
Tensión asignada de empleo	V	500		
Tensión asignada de aislamiento	V	1000		
Tensión asignada soportada al impulso	kV	20		
Intensidad asignada	A	160	250	400
Frecuencia industrial	Hz	50		
Servicio		Continuo		
Capacidad cierre y corte (5 maniobras cosφ0.65)	A	480	750	1200
Capacidad de cortocircuito	kA	50		
Capacidad de cierre sobre cortocircuito	kA	50		
Categoría de empleo		AC 22 B		
Funcionamiento en servicio con corriente cosφ0.8	maniobras	200		
Funcionamiento en servicio sin corriente (maniobras)	maniobras	1400		800
Grado de protección (frontal cerrado)		IP 2X		
Grado de protección (frontal abierto)		IP 1X		

4.2 CARACTERÍSTICAS CONTRUCTIVAS

4.2.1 BASE ZÓCALO

El material utilizado para la fabricación de la base es PBT +30% de fibra de vidrio autoextinguible 960ºC según norma IEC 695-2-1 y clase térmica F, 155ºC según norma IEC 85.

4.2.2 PINZAS DE CONTACTO

El material utilizado para la fabricación de las pinzas de contacto, es cobre electrolítico E-Cu F25 según DIN 40500, con un recubrimiento electrolítico de plata.
Para garantizar una presión de contacto permanente sobre los cartuchos fusibles, o sobre las cuchillas de seccionamiento, cada pinza de contacto está equipada con resortes de acero inoxidable estabilizado y revenido para garantizar su elasticidad y funcionalidad.

4.2.3 TAPAS CUBREBORNES

Estas tapas permiten su extracción en el momento de la instalación con el fin de facilitar el conexionado. Así mismo disponen de una parte abisagrada para el posible reapriete de los bornes, tornillos, etc.
Han sido realizadas en Policaprolactama 6 autoextinguible 960ºC según norma IEC 695-2-1 y de clase térmica E a 120ºC según la norma IEC-85.
La misión principal de estos protectores es la de proporcionar un mayor grado de protección contra los contactos accidentales en los bornes de conexión de las BUC una vez instaladas.

4.2.4 EMPUÑADURAS PORTAFUSIBLES

Estas empuñaduras portafusibles han sido realizadas en Policaprolactama 6 con 35% fibra de vidrio autoextinguible 960ºC según IEC 695-2-1 y de clase térmica E a 120ºC según la norma IEC 85.
La misión principal de estas es la maniobra de los cartuchos fusibles y efectuar el seccionamiento. Al efectuar la fuerza de extracción sobre la maneta, la

empuñadura efectúa un giro sobre los puntos fijos de pibotamiento del zócalo.
Incluyen, en los tamaño 1 y 2, el indicador de fusión y están provistas de las aberturas correspondientes para efectuar la comprobación de tensión en los fusibles.

También en los tamaños 1 y 2, lleva incorporado un dispositivo para una salida protegida con un cartucho fusible de 100 A y un borne para cable de 50 mm².

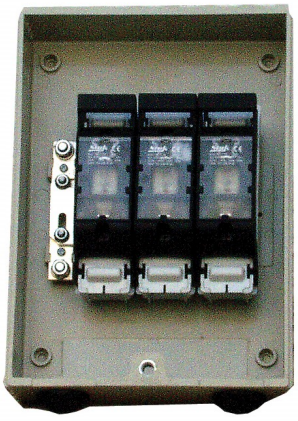
4.2.5 CONEXIONES A LOS BORNES DE SALIDA

Las conexiones de entrada y salida están integradas en la propia pinza de contacto con el fin de evitar al máximo los incrementos de temperatura por resistencias de contacto.
En la parte de la conexión destinada al emborne con el conductor exterior, se encuentra un tornillo DIN 933 métrica de 8 (T-00) o 10 mm (T 1 y 2) solidario con la propia conexión, con el fin de evitar la necesidad de tener que efectuar el apriete mediante dos llaves, una arandela plana DIN 125 y otra tipo muelle DIN 127, todo ello en acero inoxidable.

La base esta preparada para aceptar un par de apriete de 10 Nm (T-00) y 32 Nm (T 1 y 2) en el emborne de las conexiones.

4.3 MONTAJE DE LAS BASES

La fijación de las bases al bastidor, se realiza mediante 2 tornillos M8 en los tamaños 1 y 2 y M6 en el tamaño 00 asegurando un perfecto anclaje frente a las en las maniobras de abertura y cierre.



4.4 APLICACIONES

Standard

Esquema 7

Esquema 10

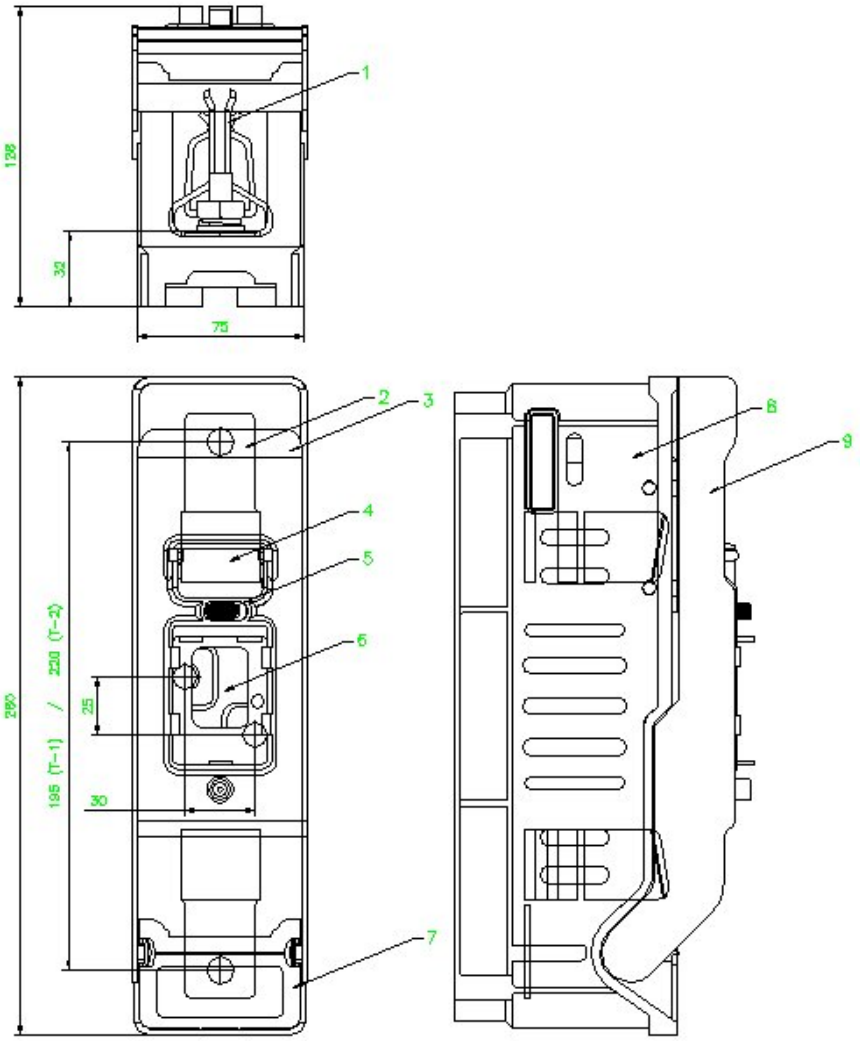
T+L (Esquema 14 lateral)

4.5 ACCESORIOS

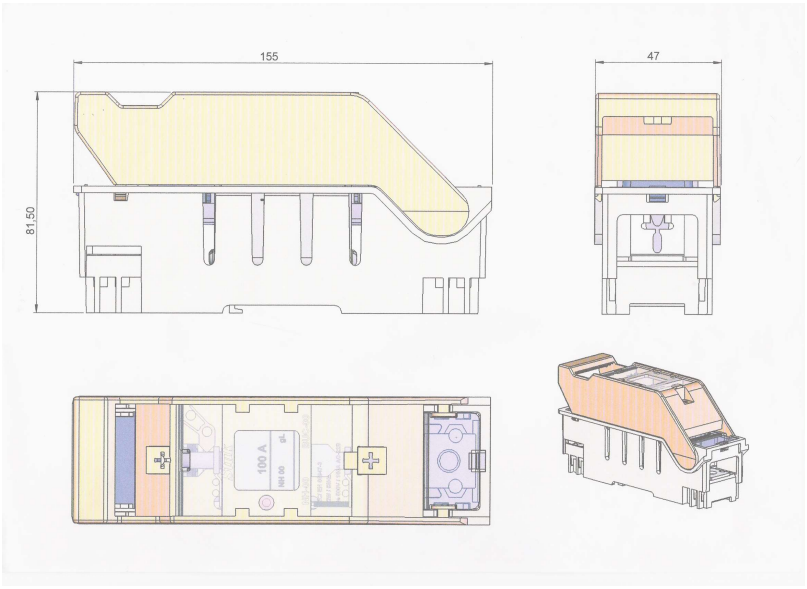
Pantalla separadora

Salida protegida

4.6 DIMENSIONES



BUC 1/2



BUC-00